

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР»

Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«Лак Акриловый» ГОСТ 52165-2003

Лак представляет собой раствор высококачественного акрилового сополимера в смеси органических растворителей.

Общие положения	Лак предназначен для эффективной защиты и декоративного покрытия различных поверхностей, включая дерево, металл, кирпич, камень в т.ч. для придания дополнительного блеска окрашенным акриловыми материалами, хорошо просушенных, поверхностей. Обеспечивает атмосферостойкое покрытие, устойчивое к механическим воздействиям.
Система покрытия	Рекомендуемая система покрытия: 1. В качестве самостоятельного покрытия Лак «Акриловый» в 1-2 слоя толщиной 10-20 мкм 2. Финишным слоем по грунт-краске «ЯМАЛ б/с», антикоррозионной композиции «ЯМАЛ-25», грунт-краске «Антикор Ямал 3 в 1».
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности.
Подготовка окрашенных поверхностей	Для придания дополнительного блеска поверхности, окрашенной акриловыми материалами, покрытие перед применением лака должно быть хорошо просушено. Поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Подготовка лака	Перед применением выдержать лак при комнатной температуре в течении 8 часов. Лак Акриловый перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

Разбавление	При необходимости в лак добавив растворитель (Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость лака по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 20-25 с; - безвоздушное распыление – 40-60 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 15 %. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с лаком у производителя. При использовании лака возможны перерывы в работе. Хранить лак в плотно закрытой таре, при возобновлении работы его необходимо перемешать мешалкой.										
Нанесение лака											
Климатические условия	Температура окружающей среды при нанесении лака должна быть в интервале от минус 10 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.										
Пневматическое распыление	Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 2-6 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.										
Безвоздушное распыление	Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 120-200 кгс/см²; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,33-0,38; (0,013 – 0,015")										
Толщина покрытия	Лак наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «Лак Акриловый» (по сухому слою) – 10-20 мкм.										
Расход лака	Расход лака «Лак Акриловый» при однослойном нанесении распылителем составляет 80-100 г/м².										
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем: <table><tr><td>Температура при нанесении</td><td>-10 °С</td><td>+5 °С</td><td>+20 °С</td><td>+40 °С</td></tr><tr><td>Время высыхания при однослойном нанесении 10-20 мкм, ч, не более</td><td>5:00</td><td>2:30</td><td>1:00</td><td>0:30</td></tr></table>	Температура при нанесении	-10 °С	+5 °С	+20 °С	+40 °С	Время высыхания при однослойном нанесении 10-20 мкм, ч, не более	5:00	2:30	1:00	0:30
Температура при нанесении	-10 °С	+5 °С	+20 °С	+40 °С							
Время высыхания при однослойном нанесении 10-20 мкм, ч, не более	5:00	2:30	1:00	0:30							
	Указанное время рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса производства. Фактически на время высыхания в комплексе активно влияет: температура окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха, степень разбавления лакокрасочного материала, толщина нанесённого покрытия, эффективность активной вентиляции, относительная влажность воздуха, а также конструктивные особенности изделия. Учитывая вышесказанное фактическое время высыхания может отличаться от указанного в таблице.										
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать Р-4, 646.										

Важно!	По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.
Формирование покрытия	Формирование покрытия лака «Лак Акриловый» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°C. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.
Транспортирование	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.
Хранение лака	Гарантийный срок годности лака «Лак Акриловый» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окралочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР-Н» Тел/факс: 8(383) 335-75-80
www.lakcolor.ru/