

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР»

Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



Грунтовка «ЯМАЛ эпоксид Цинк»

ТУ 20.30.12-071-56421682-2023

Грунтовка ЯМАЛ эпоксид Цинк – это двухупаковочный материал, на основе модифицированной высококачественной эпоксидной смолы, ингибиторов коррозии с введением полифункциональных активных добавок и высокодисперсного цинкового порошка, являющимся лучшим барьерным протектором, обеспечивающим катодную защиту стали, комплектуемый отвердителем.

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения грунтовки «ЯМАЛ эпоксид Цинк» для окрашивания в многослойном комплексном покрытии наружных поверхностей металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях в умеренном и морском климате.
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности.
Шероховатость поверхностей	Шероховатость очищенной металлической поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки.
Финишный слой	На покрытие грунтовки «ЯМАЛ эпоксид Цинк» рекомендуется нанесение покрывного слоя антикоррозионной композиции «ЯМАЛ-25», грунт-эмали «Антикор Ямал 3 в 1», других материалов допустимой совместимости по ГОСТ 34667.5—2021. Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки.
Подготовка грунтовки	Перед применением выдержать грунтовку в тепле в течении 8 часов. Основу перемешать в таре завода-изготовителя по всему объему. Допускается наличие неплотного перемешиваемого осадка цинка, что не является браковочным признаком. Смешать основу с отвердителем, поставляемым в комплекте. Тщательно перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой, проверить однородность готового грунтовочного раствора по всему объему емкости и выдержать 5-10 минут. Применяется в разбавленном виде: растворитель Р-4 добавлять порционно при перемешивании до вязкости, требуемой техническими характеристиками оборудования, но не более 20% от массы. Разбавленный материал после

	смешения сохраняет свои свойства при температурном режиме от +10 °С до +40 °С в течение 8-4 часов.								
Разбавление	<p>При необходимости в грунтовку добавить растворитель (P-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.</p> <p>Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматическое распыление – от 25 с; - безвоздушное распыление – от 50 с; - ручное нанесение - 75 с. <p>Количество растворителя на разбавление не должно превышать 20%.</p> <p>Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.</p> <p>При использовании грунтовки не рекомендуются перерывы в работе. При необходимости остановки окрасочных работ, необходимо учесть жизнеспособность материала, хранить в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.</p>								
Нанесение грунтовки									
Климатические условия	<p>Температура окружающей среды при нанесении грунтовки от плюс 10 °С до плюс 30 °С и относительная влажность воздуха не выше 80%. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи окрашиваемой поверхности;</p> <p>Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя, а также при скорости ветра более 10 м/сек.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.</p>								
Пневматическое распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 2-6 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. 								
Безвоздушное распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 120-200 кгс/см²; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; 								
Ручное нанесение	Кисть, валик рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков.								
Полосовое окрашивание	Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.								
Толщина покрытия	Грунтовка наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «ЯМАЛ эпоксид Цинк» (по сухому слою) – 60-90 мкм.								
Расход грунтовки	Расход грунтовки «ЯМАЛ эпоксид Цинк» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 200 г/м ² .								
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	<p>Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя грунтовки при распылении:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>+10 °С</th> <th>+20 °С</th> <th>+40 °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Время высыхания при однослойном нанесении 60-90 мкм, ч, не менее</td> <td>5:30</td> <td>4:00</td> <td>2:30</td> </tr> </tbody> </table> <p>В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость, составляет 30 дней. При превышении этого срока необходима проверка межслойной адгезии.</p>	Температура при нанесении	+10 °С	+20 °С	+40 °С	Время высыхания при однослойном нанесении 60-90 мкм, ч, не менее	5:30	4:00	2:30
Температура при нанесении	+10 °С	+20 °С	+40 °С						
Время высыхания при однослойном нанесении 60-90 мкм, ч, не менее	5:30	4:00	2:30						
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать P-4.								
Важно!	По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.								

Формирование покрытия	Формирование покрытия грунтовки «ЯМАЛ эпоксид Цинк» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 7 суток при +20 °С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.
Транспортирование	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 7 дней после нанесения.
Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью.
Хранение грунтовки	Срок годности грунтовки «ЯМАЛ эпоксид Цинк» – 3 месяца со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при нормальных условиях.
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/

ЛАКСКОЛОР.РУ