



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

«ХС-068»

ТУ 2313-048-56421682-2016

Грунтовка

представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе винилового сополимера.

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения грунтовки «ХС-068» для защиты оборудования и металлических конструкций в составе многослойного комплексного покрытия от воздействия минеральных кислот и щелочей при температурах до 60 °С.
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 ¹ ₂ по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности.
Шероховатость поверхностей	Шероховатость очищенной металлической поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки.
Финишный слой	На покрытие грунтовки «ХС-068» требуется нанесение покрывного слоя эмалями ХВ, ХС. Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки «ХС-068».
Подготовка грунтовок	Перед применением выдержать грунтовку в тепле в течении 8 часов, тщательно перемешать. Грунтовку «ХС-068» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

Разбавление	<p>При необходимости в грунтовку добавить растворитель (Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.</p> <p>Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. <p>Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.</p> <p>Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.</p> <p>При использовании грунтовки возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.</p>												
Нанесение грунтовки													
Климатические условия	<p>Температура окружающей среды при нанесении грунтовки должна быть в интервале от минус 30 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%;</p> <p>Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.</p>												
Пневматическое распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. 												
Безвоздушное распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; 												
Ручное нанесение	<p>Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.</p>												
Полосовое окрашивание	<p>Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.</p>												
Толщина покрытия	<p>Грунтовка наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «ХС-068» (по сухому слою) – 20-35 мкм.</p>												
Расход грунтовки	<p>Расход грунтовки «ХС-068» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 80 г/м².</p>												
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	<p>Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания при распылении, не менее, чем:</p> <table border="1" data-bbox="411 1563 1481 1659"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>-30 °С</th> <th>-5 °С</th> <th>+10 °С</th> <th>+20 °С</th> <th>+40 °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Время высыхания при однослойном нанесении 20-35 мкм, ч, не более</td> <td>3:30</td> <td>2:20</td> <td>1:40</td> <td>1:00</td> <td>0:30</td> </tr> </tbody> </table>	Температура при нанесении	-30 °С	-5 °С	+10 °С	+20 °С	+40 °С	Время высыхания при однослойном нанесении 20-35 мкм, ч, не более	3:30	2:20	1:40	1:00	0:30
Температура при нанесении	-30 °С	-5 °С	+10 °С	+20 °С	+40 °С								
Время высыхания при однослойном нанесении 20-35 мкм, ч, не более	3:30	2:20	1:40	1:00	0:30								
Промывка оборудования	<p>Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.</p>												
Важно!	<p>По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.</p>												
Формирование покрытия	<p>Формирование покрытия грунтовки «ХС-068» происходит без нагревания при естественных условиях.</p> <p>Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.</p>												
Транспортирование	<p>Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.</p>												

Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью.
Хранение грунтовки	Гарантийный срок годности грунтовки «ХС-068» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/

ЛАКCOLOR.RU