



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«ГФ-021»

ГОСТ 25129

Грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей стабилизирующих веществ.

| | |
|---|--|
| Общие положения | Технологическая карта регламентирует технологию нанесения грунтовки «ГФ-021» для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. |
| Подготовка деревянной поверхности | Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от неплотно держащегося старого покрытия. Рекомендуется обработка наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием и обезжириванием растворителем. |
| Подготовка металлической поверхности | В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса. |
| Обезжиривание до очистки | Обезжиривание металлической поверхности производится ксилолом, растворителями Р-4 или 646. |
| Очистка металлической поверхности | Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 ¹ ₂ по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007. |
| Обеспыливание | После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги. |
| Обезжиривание после очистки | При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет не более 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности. |
| Шероховатость поверхностей | Шероховатость очищенной металлической поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки. |
| Финишный слой | На покрытие грунтовки «ГФ-021» требуется нанесение покрывного слоя эмалями. Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки «ГФ-021». |

| | | | | | |
|--|---|-------|--------|--------|--------|
| Подготовка грунтовок | Перед применением выдержать грунтовку при комнатной температуре в течении 8 часов. | | | | |
| | Грунтовку «ГФ-021» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему. | | | | |
| Разбавление | <p>При необходимости в грунтовку добавить растворитель (уайт-спирит) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.</p> <p>Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. <p>Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.</p> <p>Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.</p> <p>При использовании грунтовки возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.</p> | | | | |
| Нанесение грунтовки | | | | | |
| Климатические условия | <p>Температура окружающей среды при нанесении грунтовки должна быть в интервале от плюс 5 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%;</p> <p>Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.</p> | | | | |
| Пневматическое распыление | <p>Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. | | | | |
| Безвоздушное распыление | <p>Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; | | | | |
| Ручное нанесение | Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна. | | | | |
| Полосовое окрашивание | Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием. | | | | |
| Толщина покрытия | Грунтовка наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «ГФ-021» (по сухому слою) – 15-20 мкм. | | | | |
| Расход грунтовки | Расход грунтовки «ГФ-021» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: до 100 г/м ² . | | | | |
| Межслойная сушка и время высыхания покрытия | Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем: | | | | |
| | Температура при нанесении | +5 °С | +10 °С | +20 °С | +40 °С |
| | Время высыхания при однослойном нанесении 15-20 мкм, ч, не более | 24:00 | 21:00 | 18:00 | 14:00 |
| Промывка оборудования | Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646. | | | | |
| Важно! | По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала. | | | | |

| | |
|--------------------------------|--|
| Формирование покрытия | Формирование покрытия грунтовки «ГФ-021» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°C. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток. |
| Транспортирование | Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя. |
| Ремонт покрытия | Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью. |
| Хранение грунтовки | Гарантийный срок годности грунтовки «ГФ-021» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С. |
| Требования безопасности | Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. |

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/

директор ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР»

Третьяков С. А.