



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

«ФТОРОКОР-2»

ТУ 2313-034-56421682-2016

Антикоррозионная грунт-эмаль

представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе модифицированных полимеризационных смол с добавлением растворителей и специальных антикоррозионных функциональных добавок и отвердителя.

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения антикоррозионной грунт-эмали «ФТОРОКОР-2» для защитно-декоративной отделки металлических, бетонных, железобетонных, кирпичных и других поверхностей, для окраски промышленных металлоконструкций, сооружений и конструкций в жилищно-гражданском и промышленном строительстве, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе, в условиях повышенной влажности. А также для окраски речного, морского и железнодорожного транспорта.
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 ¹ ₂ по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности.
Шероховатость поверхностей	Шероховатость очищенной металлической поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунт-эмали.
Грунтовочный слой	Нанесение антикоррозионной грунт-эмали «ФТОРОКОР-2» производится без грунтования.
Подготовка грунт-эмали	Перед применением выдержать грунт-эмаль при комнатной температуре в течении 8 часов. Смешать основу с отвердителем в соотношении на 1000 г основы 7 г отвердителя. Грунт-эмаль «ФТОРОКОР-2» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

Разбавление

При необходимости в грунт-эмаль добавить растворитель (Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.
 Минимальная рабочая вязкость грунт-эмали по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:
 - пневматическое распыление – 35 с;
 - безвоздушное распыление – 40 с;
 - ручное нанесение - 75 с.
 Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.
 Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунт-эмалью у производителя.

При использовании грунт-эмали возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.

Нанесение грунт-эмали

Климатические условия

Температура окружающей среды при нанесении грунт-эмали должна быть в интервале от минус 30 °С до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%;
 Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.
 Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Пневматическое распыление

Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;
 Рекомендации по нанесению:
 - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;
 - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²;
 - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.

Безвоздушное распыление

Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;
 Рекомендации по нанесению:
 - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;
 - давление материала 80-150 бар;
 - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;

Ручное нанесение

Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.

Полосовое окрашивание

Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.

Толщина покрытия

Грунт-эмаль наносится в 2-4 слоя. Толщина однослойного покрытия «ФТОРОКОР-2» (по сухому слою) – 50-70 мкм.
 Толщина покрытия не более 280 мкм.

Расход грунт-эмали

Расход грунт-эмали «ФТОРОКОР-2» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании.
 Примерные нормы расхода на один слой: от 200 г/м².

Межслойная сушка и время высыхания покрытия

Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-30 °С	-15 °С	-5 °С	+20 °С	+30 °С
Время высыхания при однослойном нанесении 50-70 мкм, ч, не более	8:00	6:30	5:00	2:00	0:30

Максимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-30 °С	-15 °С	-5 °С	+20 °С	+30 °С
Время высыхания при однослойном нанесении 50-70 мкм, ч, не более	3:00	2:30	1:30	0:30	0:20

Промывка оборудования

Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.

Важно!	По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.																		
Формирование покрытия	Формирование покрытия грунт-эмали «ФТОРОКОР-2» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°C. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.																		
Транспортирование	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.																		
Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунт-эмаль валиком или кистью.																		
Хранение грунт-эмали	Гарантийный срок годности грунт-эмали «ФТОРОКОР-2» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.																		
Контроль качества Грунт-эмали	Контроль качества лакокрасочного материала производить согласно ГОСТ на методы испытаний: <table data-bbox="414 716 1101 1097"> <tr> <td>Цвет</td> <td>ГОСТ 29319</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>ГОСТ 31939</td> </tr> <tr> <td>Степень блеска</td> <td>ГОСТ 896</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира</td> <td>ГОСТ 31973</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки</td> <td>ГОСТ 6806</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки, метод решетчатых надрезов</td> <td>ГОСТ 15140</td> </tr> <tr> <td>Прочность пленки при ударе</td> <td>ГОСТ 4765</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия</td> <td>ГОСТ 5233</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды, масла, 3% NaCl</td> <td>ГОСТ 9.403</td> </tr> </table>	Цвет	ГОСТ 29319	Сухой остаток	ГОСТ 31939	Степень блеска	ГОСТ 896	Степень перетира	ГОСТ 31973	Эластичность пленки	ГОСТ 6806	Адгезия пленки, метод решетчатых надрезов	ГОСТ 15140	Прочность пленки при ударе	ГОСТ 4765	Твердость покрытия	ГОСТ 5233	Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды, масла, 3% NaCl	ГОСТ 9.403
Цвет	ГОСТ 29319																		
Сухой остаток	ГОСТ 31939																		
Степень блеска	ГОСТ 896																		
Степень перетира	ГОСТ 31973																		
Эластичность пленки	ГОСТ 6806																		
Адгезия пленки, метод решетчатых надрезов	ГОСТ 15140																		
Прочность пленки при ударе	ГОСТ 4765																		
Твердость покрытия	ГОСТ 5233																		
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды, масла, 3% NaCl	ГОСТ 9.403																		
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.																		

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
 ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/