



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«ЭФ-065»

ТУ 2312-012-56421682-2014

Грунтовка

представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксиэфирной смолы с введением функциональных добавок.

<b>Общие положения</b>	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения грунтовки «ЭФ-065» для противокоррозионной защиты металлоконструкций надводной части судов для всех районов плавания. А так же для противокоррозионной защиты металлоизделий и железнодорожного транспорта
<b>Подготовка металлической поверхности</b>	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 <sup>1</sup> <sub>2</sub> по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; <b>Запрещается</b> окрашивание по влажной поверхности.
<b>Шероховатость поверхностей</b>	Шероховатость очищенной металлической поверхности R <sub>z</sub> (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки.
<b>Финишный слой</b>	На покрытие грунтовки «ЭФ-065» требуется нанесение покрывного слоя эмалями ПФ, ХВ, ХС, «Локомотив». Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки «ЭФ-065».
<b>Подготовка грунтовок</b>	Перед применением выдержать грунтовку при комнатной температуре в течении 8 часов. Грунтовку «ЭФ-065» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

Разбавление

При необходимости в грунтовку добавить растворитель (ксилол, Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 35 с;
- безвоздушное распыление – 40 с;
- ручное нанесение - 75 с.

Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.

Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.

При использовании грунтовки возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.

### Нанесение грунтовки

Климатические условия

Температура окружающей среды при нанесении грунтовки должна быть в интервале от минус 5 °С до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%;  
 Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.  
 Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Пневматическое распыление

Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;  
 Рекомендации по нанесению:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;
- давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>;
- диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.

Безвоздушное распыление

Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;  
 Рекомендации по нанесению:

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;
- давление материала 80-150 бар;
- диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;

Ручное нанесение

Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.

Полосовое окрашивание

Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.

Толщина покрытия

Грунтовка наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «ЭФ-065» (по сухому слою) – 25-40 мкм.

Расход грунтовки

Расход грунтовки «ЭФ-065» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 150 г/м<sup>2</sup>.

Межслойная сушка и время высыхания покрытия

Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-5 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С
Время высыхания при однослойном нанесении 25-40 мкм, ч, не более	10:00	5:00	3:00	2:00

Промывка оборудования

Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.

**Важно!** По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.

Формирование покрытия

Формирование покрытия грунтовки «ЭФ-065» происходит без нагревания при естественных условиях.  
 Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.

<b>Транспортирование</b>	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.
<b>Ремонт покрытия</b>	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью.
<b>Хранение грунтовки</b>	Гарантийный срок годности грунтовки «ЭФ-065» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
<b>Требования безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88  
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/

ЛАКСКОЛОР.РУ