



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«АК-539»

ТУ 2313-006-56421682-2005

Краска

представляет собой суспензию двуокиси титана, других пигментов и наполнителей в модифицированных акриловых сополимерах с добавлением растворителей и специальных целевых функциональных добавок

| | |
|--|---|
| Общие положения | Технологическая карта регламентирует технологию нанесения краски «АК-539» для разметки цементобетонных покрытий аэродромов, разметки проезжей части дорог с асфальтовым, бетонным или асфальтобетонным покрытием, а также для окраски бетонных и асфальтовых полов, фасадов зданий. |
| Подготовка бетонной поверхности | Согласно СНиП 3.04.03 бетонная поверхность, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, масляных пятен, грязи и пыли. Дефекты бетонного покрытия более 2 мм должны быть зашпаклеваны. |
| Очистка бетона | Бетонные поверхности, ранее подвергавшиеся воздействию кислот агрессивных сред, должны быть промыты чистой водой, нейтрализованы щелочным раствором или 4-5 %-ным раствором кальцинированной соды, вновь промыты и высушены. |
| Подготовка нового бетона | К окрасочным работам нового бетона можно приступать через 28 дней со дня изготовления бетона с обязательным контролем влажности бетона. С поверхности необходимо удалить загрязнения. Высолы удалить стальной щеткой. Глянцевую поверхность бетонных конструкций для придания необходимой шероховатости необходимо подвергнуть абразивоструйной очистке. |
| Шероховатость поверхностей | Шероховатость очищенной бетонной поверхности R_z (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. |
| Грунтовочный слой | Нанесение краски «АК-539» производится без грунтовочного слоя. |
| Подготовка краски | Перед применением выдержать краску при комнатной температуре в течении 8 часов. Краску «АК-539» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему. |
| Разбавление | При необходимости в краску добавить растворитель (ксилол, Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с краской у производителя. При использовании краски возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой. |
| Нанесение краски | |

| | | | | | |
|---|---|------|--------|--------|--------|
| Климатические условия | Температура окружающей среды при нанесении краски должна быть в интервале от 0 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы. | | | | |
| Пневматическое распыление | Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см ² ; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. | | | | |
| Безвоздушное распыление | Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; | | | | |
| Ручное нанесение | Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна. | | | | |
| Полосовое окрашивание | Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием. | | | | |
| Толщина покрытия | Краска наносится в 1 слой. Толщина однослойного покрытия «АК-539» (по сухому слою) – 32-46 мкм. Толщина покрытия не более 46 мкм. | | | | |
| Расход краски | Расход краски «АК-539» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 170 г/м ² . | | | | |
| Межслойная сушка и время высыхания покрытия | Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем: | | | | |
| | Температура при нанесении | 0 °С | +10 °С | +20 °С | +40 °С |
| | Время высыхания при однослойном нанесении 32-46 мкм, ч, не более | 1:20 | 0:40 | 0:20 | 0:10 |
| Промывка оборудования | Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646. | | | | |
| Важно! | По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала. | | | | |
| Формирование покрытия | Формирование покрытия краски «АК-539» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток. | | | | |
| Транспортирование | Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя. | | | | |
| Ремонт покрытия | Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести краску валиком или кистью. | | | | |
| Хранение краски | Гарантийный срок годности краски «АК-539» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С. | | | | |
| Требования безопасности | Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. | | | | |