



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

ПФ-115

ЭМАЛЬ

ГОСТ 6465

Эмаль представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в пентафталево-лаке с добавлением сиккатива и растворителей.

| | |
|---|---|
| Общие положения | <p>Эмали ПФ-115 предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также для окраски внутри помещений.</p> <p>В процессе производства окрасочных работ возможна корректировка инструкции по согласованию с производителем.</p> <p>Производство окрасочных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием эмали ПФ-115 одной партии.</p> |
| Система покрытия | <p>Эмаль ПФ-115 используется в системе покрытий в качестве финишного слоя. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется использовать грунтовку ГФ-021, грунтовку ГФ-021 быстросохнущую, грунтовку ФЛ-03К, грунтовку ЭФ-065.</p> |
| Подготовка металлической поверхности | <p>В соответствии со ГОСТ 34667.4 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.</p> <p>На металлических поверхностях должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества (минеральные загрязнения, водорастворимые соли), влияющие на качество подготовки поверхности.</p> |
| Обезжиривание до очистки | <p>Обезжиривание металлической поверхности производить растворителями Р-4 или 646. Запрещается для обезжиривания использовать бензин, уайт-спирит, сольвент.</p> |
| Очистка металлической поверхности | <p>Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар.</p> <p>Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1.</p> |
| Обеспыливание | <p>После очистки поверхность необходимо обеспылить (продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги).</p> |
| Обезжиривание после очистки | <p>Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием растворителями Р-4 или 646. Допускается обезжиривание жесткой щеткой или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений, поверхность изделия повторно обезжирить. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет не более 6 часов.</p> <p>Запрещается окрашивание по влажной поверхности.</p> |
| Подготовка новых поверхностей | <p>Не допускается нанесение на гладкую поверхность. Необходимо придать поверхности шероховатость с помощью механизированного инструмента: вращающихся проволочных щеток, шлифовальных приспособлений или очистить сухим абразивоструйным методом с применением остроугольного абразива до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1. После механической обработки поверхность обеспылить и обезжирить.</p> |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Шероховатость поверхностей | Шероховатость очищенной металлической или бетонной поверхностей Rz (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный грунтовочный слой. |
| Грунтовочный слой | Нанесение эмали ПФ-115 производится с предварительным грунтованием. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется применение грунтовок ГФ-021, ГФ-021 быстросохнущей, ФЛ-03К, ЭФ-065. Нанесение покрывного слоя разрешается после полного высыхания грунтовочного слоя. Если поверхность уже загрунтована неизвестным материалом необходимо проверить совместимость эмали ПФ-115 с окрашенной поверхностью (окрасить небольшой участок поверхности и проследить нет ли вспучиваний, шагрени, отслаиваний). Перед нанесением эмали ПФ-115 необходимо подготовить загрунтованную поверхность. С поверхности необходимо удалить загрязнения, очаги ржавчины, обеспылить (продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги), обезжирить. |
| Подготовка эмали | Перед применением выдержать эмаль при комнатной температуре в течении 8 часов. Эмаль ПФ-115 перемешать в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до однородности по всему объему. После перемешивания выдержать материал в течении 5-10 минут до исчезновения пузырей. |
| Разбавление | При необходимости в эмаль добавить уайт-спирит постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-246 (4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 25 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с эмалью у производителя. При использовании эмали ПФ-115 возможны перерывы в работе. В этом случае эмаль ПФ-115 должна храниться в плотно закрытой таре не более 3 часов, при возобновлении работы ее необходимо перемешать пневмо или электромиксером. |
| Нанесение эмали | |
| Климатические условия | Температура окружающей среды при нанесении эмали должна быть в интервале от плюс 5 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы. |
| Пневматическое распыление | Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 2,0-6,0 кгс/см ² ; - диаметр сопла пневматического распылителя, дюйм/мм: 0,055-0,067/1,4-1,7. |
| Безвоздушное распыление | Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала: 120-200 кгс/см ² (117-196 бар); - диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм/мм: 0,013/0,33, 0,015/0,38, 0,017-0,43, 0,019/0,48. |
| Ручное нанесение | Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна. |
| Полосовое окрашивание | Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием. |
| Толщина покрытия | Эмаль наносится в 2 слоя. Толщина однослойного покрытия эмали ПФ-115 (по сухому слою) – 25-40 мкм. |
| Расход эмали | Расход эмали ПФ-115 зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств и шероховатости окрашиваемой поверхности, от квалификации рабочих, может варьироваться в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 130 г/м ² . |

| | | | | | | |
|--|--|--------|--------|-------|--------|--------|
| Время высыхания однослойного покрытия | Температура при нанесении | -25 °С | -10 °С | +5 °С | +20 °С | +40 °С |
| | Время высыхания эмали при однослойном нанесении 25-40 мкм, до степени 3, ч, не более | - | - | 22:00 | 19:00 | 12:00 |

Межслойная сушка Минимальное время выдержки до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:

| | | | | | |
|---|--------|--------|-------|--------|--------|
| Температура при нанесении | -25 °С | -10 °С | +5 °С | +20 °С | +40 °С |
| Время выдержки эмали при однослойном нанесении 25-40 мкм, ч, не менее | - | - | 6:00 | 4:00 | 2:00 |

При нанесении эмали ПФ-115 валиком или кистью время межслойной сушки увеличивается по сравнению с методом распыления.

Перед нанесением эмали ПФ-115 в качестве финишного покрытия, необходимо дождаться полного высыхания грунтовочного слоя.

Если нанесение грунтовки и финишного покрытия эмали ПФ-115 выходит за рамки единого покрасочного временного цикла, то требуется оценивание поверхности грунтовочного слоя на наличие очагов ржавчины, загрязнений, сколов, пыли. При необходимости подготовить поверхность согласно ГОСТ 34667.4.

Промывка оборудования По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала. Оборудование следует промывать Р-4 или растворителем 646.

Формирование покрытия Формирование покрытия эмали ПФ-115 происходит без нагревания при естественных условиях. Возможно использование сушильной камеры с температурным режимом не более 50 °С.

Окончательное формирование однослойного покрытия происходит в течении 3 суток при плюс 20 °С. При более низких температурах срок формирования однослойного покрытия увеличивается до 14 суток. При нанесении эмали в 2-3 слоя время формирования покрытия увеличивается соответственно.

Кантование/Транспортирование Кантование конструкций допускается производить мягкими стропами не ранее, чем через 24 часа. Данное время может увеличиваться в зависимости от условий естественной сушки, а также от типа и размеров металлоконструкций. Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить после окончательного формирования финишного покрытия.

Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

Ремонт покрытия Ремонт поврежденного участка покрытия проводится согласно нормативно-технической документации на эксплуатируемые объекты.

Хранение эмали Срок хранения эмали ПФ-115 – 12 месяцев с даты изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги.

Требования безопасности Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Примечание В случае неправильного применения материала, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, ООО «Цветной Бульвар» не несет ответственности за срок службы и качество лакокрасочного покрытия.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/