ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР»
ОМСКИЙ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ ЗАВОД

Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

«АЛКОР»

ТУ 2313-011-56421682-2005

Антикоррозионная композиция представляет собой суспензию на основе высокомолекулярного термопластичного полимера и алюминиевой пудры

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения антикоррозионной композиции «АЛКОР» для декоративно-защитной и антикоррозионной защиты стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов. Система окраски на основе композиции «АЛКОР» рекомендуется для защиты металлических поверхностей, подвергающихся механическим и атмосферным воздействиям, высокой влажности, а также для окрашивания внутренних помещений и наружных поверхностей судов с классом Российского Речного Регистра, морских и речных контейнеров, портовых сооружений, железнодорожной и сельхоз техники.
Система покрытия	Рекомендуемая система покрытия: 1. Грунтовочный слой: грунтовка «ЯМАЛ Цинк», 2 слоя толщиной 35-50 мкм. 2. Покрывной слой: антикоррозионная композиция «АЛКОР», 2 слоя толщиной 20-40 мкм.
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 $^{1}/_{2}$ по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; **Запрещается** окрашивание по влажной поверхности.
Шероховатость поверхностей	Шероховатость очищенной металлической поверхности R_z (ГОСТ 2789) должна быть не ниже 4 класса. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки или композиции.

LAKCOLOR.RU

Грунтовочный слой	Нанесение антикоррозионной композиции «АЛКОР» производится с предварительным грунтованием или без грунтовочного слоя. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется применение грунтовки «ЯМАЛ Цинк». Нанесение покрывного слоя разрешается после полного высыхания грунтовочного слоя.
Подготовка композиции	Перед применением выдержать композицию при комнатной температуре в течении 8 часов. Композицию «АЛКОР» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.
Разбавление	При необходимости в композицию добавить растворитель (ксилол, Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость композиции по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 ºС в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с композицией у производителя. При использовании композиции возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.
Нанесение композиции	
Климатические условия	Температура окружающей среды при нанесении композиции должна быть в интервале от минус 5 ºС до плюс 40 ºС и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 ºС выше точки росы.
Пневматическое распыление	Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производиться в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см^2; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.
Безвоздушное распыление	Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производиться в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;
Ручное нанесение	Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.
Полосовое окрашивание	Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.
Толщина покрытия	Композиция наносится в 2 слоя. Толщина однослойного покрытия «АЛКОР» (по сухому слою) – 20-40 мкм. Толщина комплексного покрытия (грунт + композиция) не более 180 мкм.
Расход композиции	Расход композиции «АЛКОР» зависит от способа нанесения (распылитель, валик, кисть), от свойств окрашиваемой поверхности, незначительно варьируется в разных цветах, что следует учитывать при нормировании. Примерные нормы расхода на один слой: от 250 г/м^2.
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-5 ºС	+5 ºС	+20 ºС	+40 ºС
Время высыхания при однослойном нанесении 20-40 мкм, ч, не более	2:00	1:30	1:00	0:30

LAKCOLOR.RU

Промывка оборудования	Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.
Важно!	**По окончанию работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.**
Формирование покрытия	Формирование покрытия композиции «АЛКОР» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20ºС. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.
Транспортирование	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.
Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести композицию валиком или кистью.
Хранение композиции	Гарантийный срок годности композиции «АЛКОР» – 12 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 ºС до плюс 40 ºС.
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

ООО «ЦВЕТНОЙ БУЛЬВАР» Тел/факс: (3812) 36-39-43, 36-40-88
ourcity@bk.ru; www.lakcolor.ru/

LAKCOLOR.RU