



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«ПФ-1189»

ТУ 301-10-1710-92

Эмаль

представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в пентафталеовом и алкидном лаках с добавлением сиккатива, растворителей, реологических и антимиграционных добавок, поставляемому в комплекте с алюминиевой пудрой.

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения эмали «ПФ-1189» для защиты от коррозии стальных строительных конструкций, эксплуатируемых в неагрессивных и слабоагрессивных средах и в условиях умеренного климата.
Подготовка металлической поверхности	В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.
Обезжиривание до очистки	Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.
Очистка металлической поверхности	Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар.
Обеспыливание	Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007. После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.
Обезжиривание после очистки	При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью.
Шероховатость поверхностей	Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности.
Грунтовочный слой	Шероховатость очищенной бетонной поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки. Нанесение эмали «ПФ-1189» производится с предварительным грунтованием или без грунтования. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется применение грунтовок ГФ-021, ФЛ-03К, грунт-краски «ЯМАЛ». Нанесение покрывного слоя разрешается после полного высыхания грунтовочного слоя.
Подготовка эмали	Перед применением выдерживать эмаль при комнатной температуре в течении 8 часов. Смешать основу с алюминиевой пудрой в соотношении на 1000 г основы 30 г пудры. Тщательно перемешать. Жизнеспособность эмали 72 ч. Эмаль «ПФ-1189» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

Разбавление	<p>При необходимости в эмаль добавить растворитель (уайт-спирит) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.</p> <p>Минимальная рабочая вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение 75 с. <p>Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.</p> <p>Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с эмалью у производителя.</p> <p>При использовании эмали возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.</p>										
Нанесение эмали											
Климатические условия	<p>Температура окружающей среды при нанесении эмали должна быть в интервале от плюс 5 °С до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%;</p> <p>Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.</p>										
Пневматическое распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. 										
Безвоздушное распыление	<p>Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; 										
Ручное нанесение	<p>Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.</p>										
Полосовое окрашивание	<p>Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.</p>										
Толщина покрытия	<p>Эмаль наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «ПФ-1189» (по сухому слою) – 15-20 мкм.</p> <p>Толщина покрытия не более 40 мкм.</p>										
Расход эмали	<p>Расход эмали «ПФ-1189» при однослойном нанесении распылителем составляет 120-150 г/м². При нанесении валиком или кистью расход составляет 100-120 г/м².</p>										
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	<p>Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания при распылении, не менее, чем:</p> <table border="1" data-bbox="411 1563 1476 1659"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>+5 °С</th> <th>+15 °С</th> <th>+20 °С</th> <th>+30 °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Время высыхания при однослойном нанесении 15-20 мкм, ч, не более</td> <td>5:00</td> <td>4:30</td> <td>4:00</td> <td>2:00</td> </tr> </tbody> </table>	Температура при нанесении	+5 °С	+15 °С	+20 °С	+30 °С	Время высыхания при однослойном нанесении 15-20 мкм, ч, не более	5:00	4:30	4:00	2:00
Температура при нанесении	+5 °С	+15 °С	+20 °С	+30 °С							
Время высыхания при однослойном нанесении 15-20 мкм, ч, не более	5:00	4:30	4:00	2:00							
Промывка оборудования	<p>Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.</p>										
Важно!	<p>По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.</p>										
Формирование покрытия	<p>Формирование покрытия эмали «ПФ-1189» происходит без нагревания при естественных условиях.</p> <p>Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.</p>										
Транспортирование	<p>Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.</p>										

Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести эмаль валиком или кистью.
Хранение эмали	Гарантийный срок годности эмали «ПФ-1189» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Kraski-cb.ru