



## Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

«АЛКОР»

ТУ 2313-011-56421682-2005

Антикоррозионная композиция представляет собой суспензию на основе высокомолекулярного термопластичного полимера и алюминиевой пудры

<b>Общие положения</b>	<p>Технологическая карта регламентирует технологию нанесения антикоррозионной композиции «АЛКОР» для декоративно-защитной и антикоррозионной защиты стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех климатических районов.</p> <p>Система окраски на основе композиции «АЛКОР» рекомендуется для защиты металлических поверхностей, подвергающихся механическим и атмосферным воздействиям, высокой влажности, а также для окрашивания внутренних помещений и наружных поверхностей судов с классом Российского Речного Регистра, морских и речных контейнеров, портовых сооружений, железнодорожной и сельхоз техники.</p>
<b>Система покрытия</b>	<p>Рекомендуемая система покрытия:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Грунтовочный слой: грунтовки «ЦИНКОР» или «ЦИНКОР-2», 2 слоя толщиной 35-50 мкм.</li> <li>2. Покрывной слой: антикоррозионная композиция «АЛКОР», 2 слоя толщиной 20-40 мкм.</li> </ol>
<b>Подготовка металлической поверхности</b>	<p>В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.</p>
<b>Обезжиривание до очистки</b>	<p>Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.</p>
<b>Очистка металлической поверхности</b>	<p>Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар.</p> <p>Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.</p>
<b>Обеспыливание</b>	<p>После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.</p>
<b>Обезжиривание после очистки</b>	<p>При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щеткой или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью.</p> <p>Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов;</p> <p><b>Запрещается</b> окрашивание по влажной поверхности.</p>
<b>Шероховатость поверхностей</b>	<p>Шероховатость очищенной металлической поверхности R<sub>z</sub> (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки или композиции.</p>

<b>Грунтовочный слой</b>	Нанесение антикоррозионной композиции «АЛКОР» производится с предварительным грунтованием или без грунтовочного слоя. В качестве грунтовочного слоя рекомендуется применение грунтовок «ЦИНКОР», «ЦИНКОР-2». Нанесение покрывного слоя разрешается после полного высыхания грунтовочного слоя.				
<b>Подготовка композиции</b>	Перед применением выдержать композицию при комнатной температуре в течении 8 часов.  Композицию «АЛКОР» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.				
Разбавление	При необходимости в композицию добавить растворитель (ксилол, Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость композиции по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с композицией у производителя.  При использовании композиции возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.				
<b>Нанесение композиции</b>					
Климатические условия	Температура окружающей среды при нанесении композиции должна быть в интервале от минус 5 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.				
Пневматическое распыление	Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см <sup>2</sup> ; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.				
Безвоздушное распыление	Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;				
Ручное нанесение	Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.				
Полосовое окрашивание	Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.				
Толщина покрытия	Композиция наносится в 2 слоя. Толщина однослойного покрытия «АЛКОР» (по сухому слою) – 20-40 мкм. Толщина комплексного покрытия (грунт + композиция) не более 180 мкм.				
<b>Расход композиции</b>	Расход композиции «АЛКОР» при однослойном нанесении распылителем составляет 200-300 г/м <sup>2</sup> . При нанесении валиком или кистью расход составляет 150-250 г/м <sup>2</sup> .				
<b>Межслойная сушка и время высыхания покрытия</b>	Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:				
	Температура при нанесении	-5 °С	+5 °С	+20 °С	+40 °С
	Время высыхания при однослойном нанесении 20-40 мкм, ч, не более	1:10	0:50	0:30	0:15

<b>Промывка оборудования</b>	Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.
<b>Важно!</b>	<b>По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.</b>
<b>Формирование покрытия</b>	Формирование покрытия композиции «АЛКОР» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°C. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.
<b>Транспортирование</b>	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.
<b>Ремонт покрытия</b>	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести композицию валиком или кистью.
<b>Хранение композиции</b>	Гарантийный срок годности композиции «АЛКОР» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
<b>Требования безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрашочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.