



Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала



«АК-539»

ТУ 2313-006-56421682-2005

Краска

представляет собой суспензию двуокиси титана, других пигментов и наполнителей в модифицированных акриловых сополимерах с добавлением растворителей и специальных целевых функциональных добавок

Общие положения	Технологическая карта регламентирует технологию нанесения краски «АК-539» для разметки цементобетонных покрытий аэродромов, разметки проезжей части дорог с асфальтовым, бетонным или асфальтобетонным покрытием, а также для окраски бетонных и асфальтовых полов, фасадов зданий.
Подготовка бетонной поверхности	Согласно СНиП 3.04.03 бетонная поверхность, не должна иметь выступающей арматуры, раковин, наплывов, масляных пятен, грязи и пыли. Дефекты бетонного покрытия более 2 мм должны быть зашпаклеваны.
Очистка бетона	Бетонные поверхности, ранее подвергавшиеся воздействию кислых агрессивных сред, должны быть промыты чистой водой, нейтрализованы щелочным раствором или 4-5 %-ным раствором кальцинированной соды, вновь промыты и высушены.
Подготовка нового бетона	К окрасочным работам нового бетона можно приступать через 28 дней со дня изготовления бетона с обязательным контролем влажности бетона. С поверхности необходимо удалить загрязнения. Высолы удалить стальной щеткой. Глянцевую поверхность бетонных конструкций для придания необходимой шероховатости необходимо подвергнуть абразивоструйной очистке.
Шероховатость поверхностей	Шероховатость очищенной бетонной поверхности R_z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм.
Грунтовочный слой	Нанесение краски «АК-539» производится без грунтовочного слоя.
Подготовка краски	Перед применением выдержать краску при комнатной температуре в течении 8 часов. Краску «АК-539» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.
Разбавление	При необходимости в краску добавить растворитель (ксилол, Р-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости. Минимальная рабочая вязкость краски по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения: - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%. Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с краской у производителя. При использовании краски возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.
Нанесение краски	

Климатические условия	Температура окружающей среды при нанесении краски должна быть в интервале от 0 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%; Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.										
Пневматическое распыление	Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см ² ; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.										
Безвоздушное распыление	Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование; Рекомендации по нанесению: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;										
Ручное нанесение	Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.										
Полосовое окрашивание	Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.										
Толщина покрытия	Краска наносится в 1 слой. Толщина однослойного покрытия «АК-539» (по сухому слою) – 32-46 мкм. Толщина покрытия не более 46 мкм.										
Расход краски	Расход краски «АК-539» при однослойном нанесении распылителем составляет 120-170 г/м ² . При нанесении валиком или кистью расход составляет 120-130 г/м ² .										
Межслойная сушка и время высыхания покрытия	Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем: <table border="1" data-bbox="411 1137 1476 1236"> <thead> <tr> <th>Температура при нанесении</th> <th>0 °С</th> <th>+10 °С</th> <th>+20 °С</th> <th>+40 °С</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Время высыхания при однослойном нанесении 32-46 мкм, ч, не более</td> <td>1:20</td> <td>0:40</td> <td>0:20</td> <td>0:10</td> </tr> </tbody> </table>	Температура при нанесении	0 °С	+10 °С	+20 °С	+40 °С	Время высыхания при однослойном нанесении 32-46 мкм, ч, не более	1:20	0:40	0:20	0:10
Температура при нанесении	0 °С	+10 °С	+20 °С	+40 °С							
Время высыхания при однослойном нанесении 32-46 мкм, ч, не более	1:20	0:40	0:20	0:10							
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.										
Важно!	По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.										
Формирование покрытия	Формирование покрытия краски «АК-539» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.										
Транспортирование	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.										
Ремонт покрытия	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести краску валиком или кистью.										
Хранение краски	Гарантийный срок годности краски «АК-539» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.										
Требования безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.										