



«АК-070»

ГОСТ 25718

Грунтовка

представляет собой суспензию пигментов в растворах акриловых смол и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.

| | |
|---|---|
| Общие положения | Технологическая карта регламентирует технологию нанесения грунтовки «АК-070» для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей. |
| Подготовка металлической поверхности | В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса. |
| Обезжиривание до очистки | Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. |
| Очистка металлической поверхности | Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар. Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007. |
| Обеспыливание | После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги. |
| Обезжиривание после очистки | При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щетки или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью. Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов; Запрещается окрашивание по влажной поверхности. |
| Шероховатость поверхностей | Шероховатость очищенной металлической поверхности R _z (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки. |
| Финишный слой | На покрытие грунтовки «АК-070» требуется нанесение покрывного слоя эмалями ПФ, ХВ, ХС, КО, «ЛОКОМОТИВ», ОС-12-03. Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки «АК-070». |
| Подготовка грунтовок | Перед применением выдержать грунтовку при комнатной температуре в течении 8 часов. Грунтовку «АК-070» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему. |

| | |
|-------------|--|
| Разбавление | <p>При необходимости в грунтовку добавить растворитель Р-5А постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.</p> <p>Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пневматическое распыление – 35 с; - безвоздушное распыление – 40 с; - ручное нанесение - 75 с. <p>Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.</p> <p>Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.</p> <p>При использовании грунтовки возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.</p> |
|-------------|--|

Нанесение грунтовки

| | |
|---------------------------|---|
| Климатические условия | <p>Температура окружающей среды при нанесении грунтовки должна быть в интервале от плюс 5 °С до плюс 30 °С и влажности воздуха не более 80%;</p> <p>Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.</p> <p>Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.</p> |
| Пневматическое распыление | <p>Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см²; - диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7. |
| Безвоздушное распыление | <p>Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;</p> <p>Рекомендации по нанесению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм; - давление материала 80-150 бар; - диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58; |
| Ручное нанесение | <p>Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.</p> |
| Полосовое окрашивание | <p>Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.</p> |
| Толщина покрытия | <p>Грунтовка наносится в 1-2 слоя. Толщина однослойного покрытия «АК-070» (по сухому слою) – 8-15 мкм.</p> |

| | |
|-------------------------|--|
| Расход грунтовки | <p>Расход грунтовки «АК-070» при однослойном нанесении распылителем составляет 100-120 г/м². При нанесении валиком или кистью расход составляет 60-100 г/м².</p> |
|-------------------------|--|

| | |
|---|--|
| Межслойная сушка и время высыхания | <p>Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания покрытия при распылении, не менее, чем:</p> |
|---|--|

| Температура при нанесении | +5 °С | +10 °С | +20 °С | +30 °С |
|---|-------|--------|--------|--------|
| Время высыхания при однослойном нанесении 8-15 мкм, ч, не более | 2:00 | 1:00 | 0:30 | 0:20 |

| | |
|------------------------------|---|
| Промывка оборудования | <p>Оборудование следует промывать ксилолом, Р-4, 646.</p> |
|------------------------------|---|

| | |
|---------------|--|
| Важно! | <p>По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.</p> |
|---------------|--|

| | |
|------------------------------|---|
| Формирование покрытия | <p>Формирование покрытия грунтовки «АК-070» происходит без нагревания при естественных условиях.</p> <p>Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°С. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.</p> |
|------------------------------|---|

| | |
|--------------------------------|--|
| Транспортирование | Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя. |
| Ремонт покрытия | Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью. |
| Хранение грунтовки | Гарантийный срок годности грунтовки «АК-070» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С. |
| Требования безопасности | Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. |

KrasKi-Cb!