



## Технологическая карта по нанесению лакокрасочного материала

### «ЦИНКОР-2»

ТУ 2313-009-56421682-2007

Двухкомпонентная цинкнаполненная грунтовка представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в высокомолекулярном термопластичном полимере с добавлением растворителей, специальных антикоррозионных добавок и цинковой пыли.

<b>Общие положения</b>	<p>Технологическая карта регламентирует технологию нанесения цинкнаполненной грунтовки «ЦИНКОР-2» для антикоррозионной защиты металлических поверхностей в качестве самостоятельного покрытия, а также в качестве грунтовки под покрытие различными эмалями.</p> <p>Рекомендуется для окраски мостов, контейнеров, трубных эстакад, морского транспорта, ж/д транспорта.</p>
<b>Подготовка металлической поверхности</b>	<p>В соответствии со СНиП 3.04.03 поверхность металлических изделий не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резка, остатков флюса.</p>
Обезжиривание до очистки	<p>Обезжиривание металлической поверхности производить ксилолом, растворителями Р-4 или 646.</p>
Очистка металлической поверхности	<p>Очистка металлической поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени Sa 2 1/2 по ISO 8501-1:2007, т. е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина или пригар.</p> <p>Очистка механизированным инструментом металлической поверхности производится до степени 2 по ГОСТ 9.402 или до степени St 2 по ISO 8501-1:2007.</p>
Обеспыливание	<p>После очистки поверхность необходимо обеспылить или продуть сжатым воздухом без содержания масла и влаги.</p>
Обезжиривание после очистки	<p>При наличии на подготовленной поверхности масляных загрязнений поверхность изделия повторно обезжирить ксилолом, растворителями Р-4 или 646. Обезжиривание поверхности производится методами распыления непосредственно перед окрашиванием. Допускается обезжиривание жесткой щеткой или ветошью, смоченной растворителем, с последующей протиркой сухой чистой ветошью.</p> <p>Во избежание появления коррозии перерыв между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ составляет 6 часов;</p> <p><b>Запрещается</b> окрашивание по влажной поверхности.</p>
<b>Шероховатость поверхностей</b>	<p>Шероховатость очищенной металлической поверхности R<sub>z</sub> (ГОСТ 2789) должна быть не более 40-60 мкм. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой грунтовки.</p>
<b>Финишный слой</b>	<p>На покрытие грунтовки «ЦИНКОР-2» рекомендуется нанесение покрывного слоя антикоррозионной композиции «АЛКОР».</p> <p>Нанесение покрывного слоя разрешается только после полного высыхания грунтовки «ЦИНКОР-2».</p>
<b>Подготовка грунтовок</b>	<p>Перед применением выдержать грунтовку при комнатной температуре в течении 8 часов. Смешать основу с цинковой пылью в соотношении на 5 частей грунтовки 4 части цинковой пыли. Жизнеспособность грунтовки после смешения компонентов составляет 6 часов.</p>

Грунтовку «ЦИНКОР-2» перемешать в таре завода-изготовителя мешалкой до однородности по всему объему.

**Разбавление**

При необходимости в грунтовку добавить растворитель (P-4) постепенно небольшими порциями до получения равномерного факела или нужной вязкости.

Минимальная рабочая вязкость грунтовки по вискозиметру ВЗ-246(4) при температуре 20 °С в зависимости от метода нанесения:

- пневматическое распыление – 35 с;
- безвоздушное распыление – 40 с;
- ручное нанесение - 75 с.

Количество растворителя на разбавление не должно превышать 10%.

Запрещается применение иных разбавителей! Рекомендуется приобретение растворителя вместе с грунтовкой у производителя.

При использовании грунтовки возможны перерывы в работе при хранении в плотно закрытой таре, при возобновлении работы ее необходимо перемешать мешалкой.

**Нанесение грунтовки**

**Климатические условия**

Температура окружающей среды при нанесении грунтовки должна быть в интервале от минус 30 °С до плюс 40 °С и влажности воздуха не более 80%;  
Окрасочные работы не производятся или останавливаются во время дождя и снега, а также при скорости ветра более 10 м/сек.  
Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

**Пневматическое распыление**

Настройка окрасочного оборудования при пневматическом распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;  
Рекомендации по нанесению:  
- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм;  
- давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см<sup>2</sup>;  
- диаметр сопла пневматического распылителя, мм: 1,4-1,7.

**Безвоздушное распыление**

Настройка окрасочного оборудования при безвоздушном распылении производится в соответствии с инструкцией на оборудование;  
Рекомендации по нанесению:  
- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм;  
- давление материала 80-150 бар;  
- диаметр сопла безвоздушного распылителя мм: 0,38-0,58;

**Ручное нанесение**

Ручное нанесение рекомендуется производить валиком без ворса или кистью из натурального волокна.

**Полосовое окрашивание**

Полосовое окрашивание сварных швов, торцевых кромок и других труднодоступных мест проводят кистью или валиком перед полным окрашиванием.

**Толщина покрытия**

Грунтовка наносится в 2-4 слоя. Толщина однослойного покрытия «ЦИНКОР-2» (по сухому слою) – 25-45 мкм.

**Расход грунтовки**

Расход грунтовки «ЦИНКОР-2» при однослойном нанесении распылителем составляет 200-350 г/м<sup>2</sup>. При нанесении валиком или кистью расход составляет 200-280 г/м<sup>2</sup>.

**Межслойная сушка и время высыхания покрытия**

Минимальное время высыхания до нанесения следующего слоя и окончательного высыхания при распылении, не менее, чем:

Температура при нанесении	-30 °С	-5 °С	+5 °С	+20 °С	+40 °С
Время высыхания при однослойном нанесении 25-45 мкм, ч, не более	6:00	2:20	0:50	0:30	0:20

**Промывка оборудования**

Оборудование следует промывать ксилолом, P-4, 646.

**Важно!**

**По окончании работ немедленно произвести очистку оборудования для предотвращения высыхания лакокрасочного материала.**

<b>Формирование покрытия</b>	Формирование покрытия грунтовки «ЦИНКОР-2» происходит без нагревания при естественных условиях. Окончательное формирование покрытия происходит в течении 3 суток при +20°C. При более низких температурах срок увеличивается до 14 суток.
<b>Транспортирование</b>	Транспортирование и монтаж окрашенных конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя.
<b>Ремонт покрытия</b>	Ремонт поврежденного участка покрытия зачистить инструментом, обеспылить, обезжирить. Нанести грунтовку валиком или кистью.
<b>Хранение грунтовки</b>	Гарантийный срок годности грунтовки «ЦИНКОР-2» – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить материал необходимо в отдельном помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией или под другим укрытием, препятствующим попаданию прямых солнечных лучей и влаги при температуре от минус 60 °С до плюс 40 °С.
<b>Требования безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности. Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.). Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.